

A rpm

% °C

Kg/cm²

INDICADOR de PROCESO

Autoalimentado para bucles

[MINIDIS]

4/20mA



rpm

A



INDICACIÓN DIRECTA
DE LA VARIABLE
DEL PROCESO

FÁCILMENTE
CONFIGURABLE
a cualquier rango
de medida

SIN ALIMENTACIÓN
AUXILIAR
autoalimentado
con la señal 4/20mA



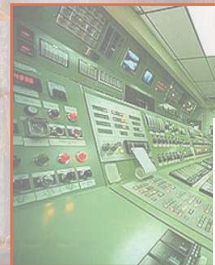
°C

°C

%



FORMATO
MINIATURA
para alojarlo en
espacios reducidos



Tamaño Real

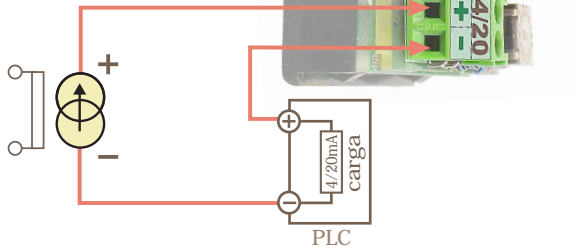


Kg/cm²

CONEXIONADO

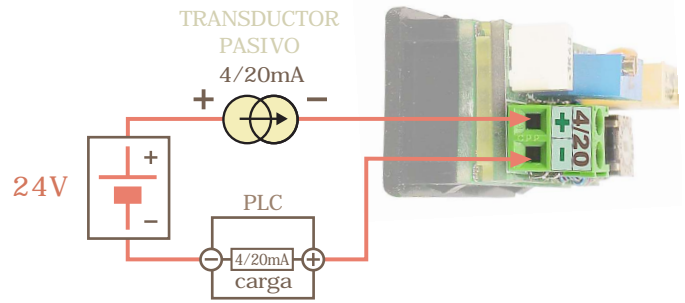
BUCLE ACTIVO

4/20mA



BUCLE PASIVO

4/20mA



CALIBRACIÓN

1. Conectar al indicador minidis un generador de mA, o la señal 4/20mA procedente de la variable a indicar.

2. Generar los valores de inicio y final de escala.

3. Generar el inicio de escala.

4. Mediante el microswitch de CERO grueso, seleccionar el valor más próximo.

5. Mediante el ajustable de CERO fino, seleccionar exactamente el valor.

6. Generar el fondo de escala.

7. Mediante el microswitch de SPAN grueso, seleccionar el valor más próximo.

8. Mediante el ajustable de SPAN fino, seleccionar exactamente el valor.

9. Volver a ajustar el inicio de escala (pto. 5); proceso reiterativo del pto.5 al pto.8.

Ejemplo:

calibración 0 / 100.0°C
salida 4 / 20mA

4 / 20 mA
0 / 100 °C

4 mA

003.7 °C

000.0 °C

20 mA

94.5 °C

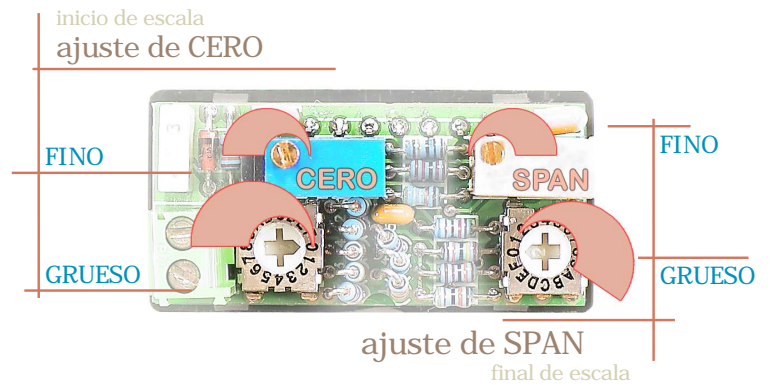
100.0 °C

ejemplo

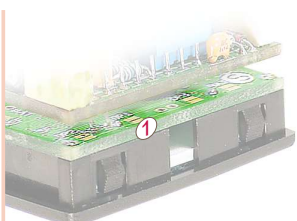
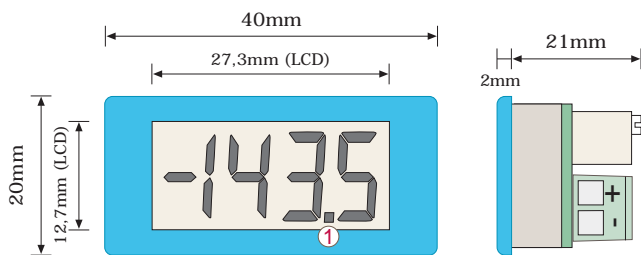
CARACT. TÉCNICAS

Entrada	4/20mA (PASIVO)		
Impedancia de entrada	160Ω		
Protegido contra inversión de polaridad.			
Autoalimentado	10... 30VDC		
Display LCD	3½ dígitos		
Altura dígito	11mm		
SPAN seleccionable	GRUESO	16 Escalones	
	FINO	15 Vueltas	
	Rango indicación	0/3000 ptos.	
CERO seleccionable	GRUESO	16 Escalones	
	FINO	15 Vueltas	
	Rango indicación	+500/-2000 ptos.	

AJUSTES



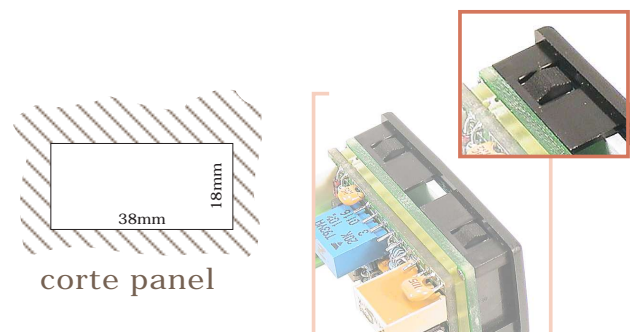
MEDIDAS



pto. decimal



SUJECIÓN



38mm 18mm
corte panel

Corte panel	18x38mm
Espesor panel	1.. 2,5mm
Sujeción mediante clips (ver foto)	
Apretar sobre el marco, no sobre el cristal LCD	